



TEINTURES

**COLORATION PAR TREMPAGE
DES MATIERES PLASTIQUES**

BK24 COLO-GTC/GTD

Version 1

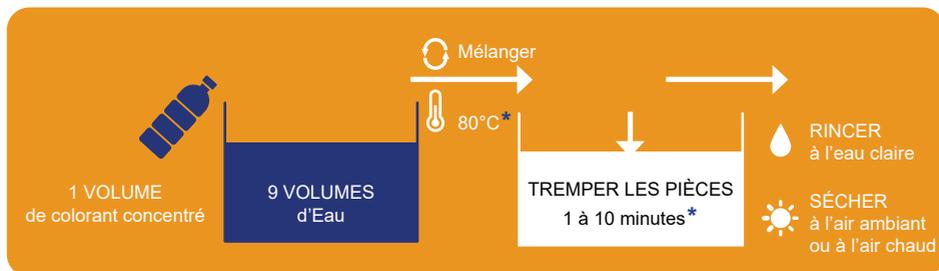
TCN
20 rue des Carrieres Italiens
91350 Grigny - FRANCE

 www.techniques-chimiques-nouvelles.com

 +33 1 47 35 07 63  office@color-tcn.com

PROCÉDÉ DE COLORATION

Nos teintures **concentrées GTC et GTD** offrent un procédé simple d'utilisation, adapté à une multitude d'applications. Sous forme liquide et facilement diluable avec de l'eau, nos produits de coloration permettent de teindre par trempage, en quelques minutes seulement, la plupart des matières plastiques.



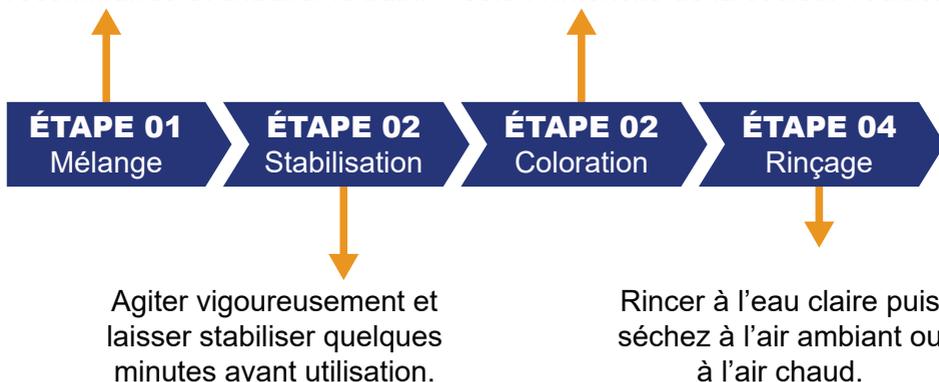
*Données à titre d'exemple

- Procédé simple et rapide pour colorer en une seule opération, une ou plusieurs pièces.
- Coloration de pièces de petites tailles, de toutes formes, quelle que soit leur géométrie.
- Parachèvement assuré directement à la post-fabrication de la pièce.

ÉTAPES DE COLORATION

Mélanger 1 volume de GTC ou de GTD avec le volume d'eau recommandé et chauffer le bain.

Tremper les pièces à teindre dans le bain chauffé, pendant 1 à 15 minutes selon l'intensité de la couleur voulue.



Teintures universelles GTC

Les **teintures universelles GTC** sont utilisées pour la coloration d'une grande variété d'objets en matières plastiques :

- pièces techniques
- articles de mode
- objets publicitaires
- pièces uniques ou pré-séries

Elles sont conçues pour apporter de la couleur à des pièces finies et préalablement polies.

La plupart des matières plastiques :

Polyamide

Polyuréthane

Elastomère

Acrylique

Polyester

TPU

PEEK

ABS

PEI

TR90 Grilamid®

PMMA

ULTEEM

Issues de la plupart des technologies :

SLS

SLA

FDM

MJF

PEEK

ABS

Teintures concentrées haute performance GTD

Les **teintures concentrées haute performance GTD** sont adaptées à la coloration de pièces réalisées par fabrication additive laser qui nécessitent de hautes solidités.

Elles répondent à un large éventail de besoins et trouvent leur utilisation dans des domaines d'application particulièrement exigeants tels que l'automobile, l'aéronautique, la lunetterie, les prothèses...

Pour des utilisations plus techniques :

Polyamide

PA11

PA12

Polyamide chargé

Acrylique

AVANTAGES

GAIN DE TEMPS



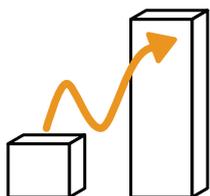
La coloration de pièces en **moins de 10 min.**

GAIN DE PRODUCTIVITÉ



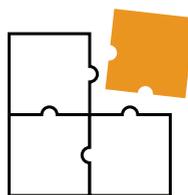
Un procédé qui **réduit** les **coûts de production.**

UTILISATION FLEXIBLE



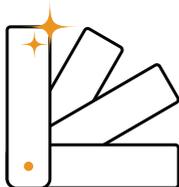
Un processus adaptable aux **petits volumes** comme aux **grands.**

SYSTEME OUVERT



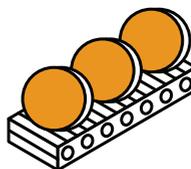
Nos teintures sont compatibles avec **différents équipements** et **technologies.**

PERFORMANCE



Une coloration qui répond aux **exigences spécifiques** de nos **clients.**

REPRODUCTIBILITÉ



La constance de nos coloris **facilite** la production de **pièces en série.**

CERTIFICATS & LABELS

DURABILITE DES TEINTURES

La coloration reste stable sur les plastiques sans se dégrader dans les situations suivantes :

NF EN ISO

105-C06 06-2010

Lavages industriels
et commerciaux

NF EN ISO

105 E04:2013-06

Transpiration

NF EN ISO

105 X12 09-2016

Frottements

NF EN ISO

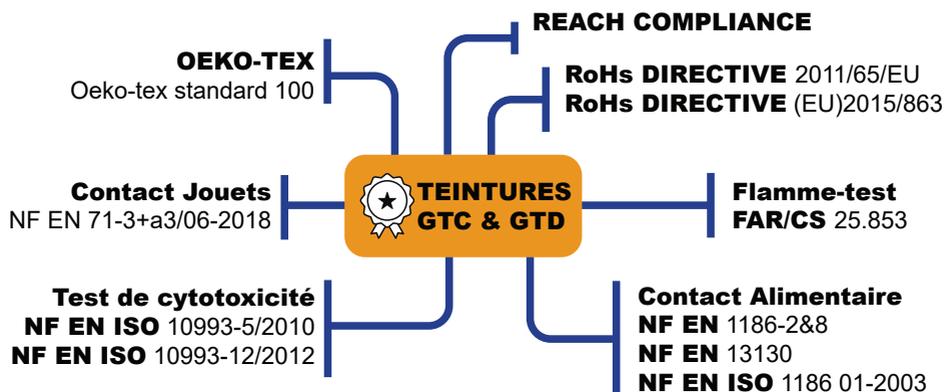
11507

Lumières
Ultraviolettes

N° de Certificats : **120-0853/1** et **ERO031736-1 (UV)**

Tests réalisés sur le 8485 Noir GTD, le 8211C Noir GTC et l'anti UV 8630.

EXIGENCES & NORMES



N° de Certificats : **120-0853/1**, **18-00335** et **CYT07-LM-20/0220**

Tests réalisés sur le 8485 Noir GTD (**Cytotoxicité, Jouets, Oeko-tex**); le 8889 Bleu GTD (**Alimentaire**); le 8477 Bleu (**Oeko-tex**) et le 8473 Ecarlate (**Oeko-tex**).

TCN s'engage à fournir des Produits de qualité, sans garantie qu'ils répondront à un usage déterminé, le Client faisant son affaire personnelle, sans recours contre TCN de l'usage et de l'application des Produits.

VERT

En tant qu'acteur des Industries chimiques, notre politique RSE se renforce et se concrétise. Nous intégrons dans toute la chaîne les enjeux sociaux, sociétaux, environnementaux et économiques.



CARTE DE COULEURS : GTC

Couleurs illustratives

29 coloris standard miscibles entre eux, pour la réalisation d'une infinité de teintes.

Jaune et Orange



937 Jaune Fluo



834 Jaune citron



8353 Jaune d'Or



8322 Ivoire

Rose et Chocolat



888 Rose



6734 Cyclamen



836 Rubis



1066 Violet



8352 Brun



8323 Chocolat

Cyan et Marine



7302 Cyan



6654 Turquoise



3672 Bleu



3674 Bleu Roi

Anis Fluo et Noir



7382 Anis Fluo



8361 Vert



8362 Kaki



8644 Gris clair

Couleurs pures en gras



5766 Blond



838 Brun



7199 Orange



7776 Prune



849 Écarlate



9017 Rouge



3697 Bordeaux



837 Marine



**Intensité absolue du noir
pour la Fabrication Additive**



8547 Gris



8211C Noir*



9093AM ULTRA BLACK

* Plusieurs références disponibles selon le matériau à colorer.
8211C sur PA ; 9008 sur PMMA

CARTE DE COULEURS : GTD

Couleurs illustratives

20 coloris standard miscibles entre eux, pour la réalisation d'une infinité de teintes.



8471 Jaune



8645 Orange



8901 Brique



8473 Écarlate



9015 Rouge



8475 Bordeaux



8476 Prune



8889 Bleu



8477 Bleu



8486 Bleu Roi



8478 Marine



8479 Vert



8904 Vert



9077 Kaki



8916 Ivoire



8482 Brun



8483 Chocolat



8489 Gris clair



8484 Gris



8485 Noir

Couleurs pures en gras

FAQ

01 La coloration va-t-elle déformer ma pièce?

Nos colorants n'altèrent pas les propriétés physiques des pièces. Pour les pièces de faible épaisseur, il convient d'éviter les températures supérieures à 80°C.

02 La couleur dégorge-t-elle?

Les couleurs ne dégorgent pas car nos colorants pénètrent dans la matière. Nos teintures n'ont pas besoin de fixateur. Cependant, une étape de rinçage est importante pour l'obtention d'un résultat homogène et durable.

03 Le produit est-il dangereux?

Nos produits répondent aux réglementations européennes en vigueur et ne sont pas dangereux sous condition de respecter les règles d'utilisation préconisées pour les produits chimiques et de suivre les instructions mentionnées dans la FDS. Vous pouvez trouver nos certificats et nos labels à la page 05.

04 La couleur que j'ai obtenue sur ma pièce n'est pas celle attendue?

Le résultat fini dépend des paramètres de teinture et du matériau en lui-même. Toutefois, vous pouvez décolorer partiellement la pièce dans un bain de décolorant approprié.

05 Combien de temps puis-je garder le produit dans son emballage?

Nos produits sont garantis sans aucune dérivation de teinte pour une durée de 1 an dans les conditions habituelles de stockage.

06 Expédiez-vous partout dans le monde?

Nos produits sont vendus départ FCA Grigny (ICC2020), cependant, nous pouvons expédier vos commandes dans le monde entier par nos prestataires de transport habituels ou selon vos instructions, frais en sus.

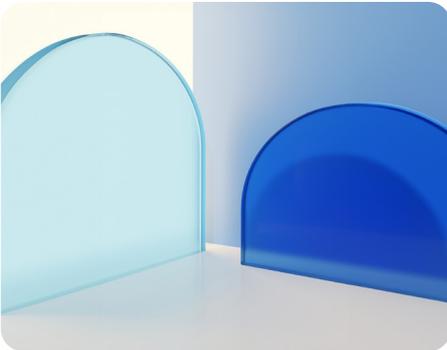
APPLICATIONS : GTC



Maquette et Prototypage



Fabrication additive



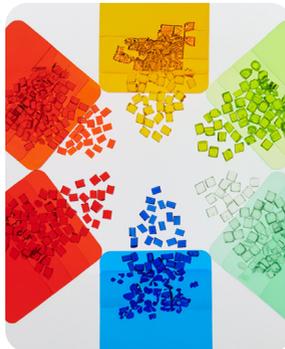
Fabrication Traditionnelle



Mode



Drone



Bijouterie



Sport

Et beaucoup d'autres secteurs.

APPLICATIONS : GTD



Automobile



Aérospatial



Prothèse



Orthèse



Lunetterie



Nautisme

Horlogerie, Caravaning, Coques, Accessoires de musique, Energies...

QUELQUES PARTENAIRES



Pour des séries industrielles, nous vous recommandons la gamme d'équipements spécialisés pour la teinture par ultrasons de notre partenaire Allemand **Schmitt Ultraschalltechnik GmbH (SUT)**.

Pour les découvrir : <https://www.schmitt-ultrasound.com/dyeing/>

Le **3DWave** est un système entièrement automatisé sans manipulation intermédiaire de notre partenaire italien **Norblast**.

Un cycle complet (prélavage, teinture, rinçage et séchage à chaud) en moins de 60 minutes. pour le HP Jet Fusion 5200.

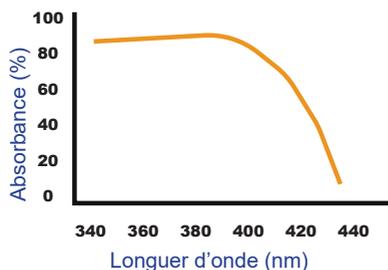
Pour en savoir plus : <https://norblast.it/en/machines/3d-printing-line/>



PRODUITS ANNEXES

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

ABSORBANCE UV SUR PA12



TEST UV CONFORMEMENT A L'ISO 11507
Exposition de 500h

	Teinte initiale	Teinte après 500H	Échelle de gris
Pièce non traité			2
Pièce traité			5

L'**Anti-UV 8630LC** (notice technique n° 20CO 39) est un additif qui augmente de manière significative, la résistance à la lumière des pièces teintes.



Le **Nettoyant 7520B** dilué à 100mL/L dans de l'eau convient à un nettoyage efficace des ustensiles et récipients. Laisser agir quelques minutes, puis frotter et rincer.



Le **Décolorant 4080**, utilisé pur ou dilué, à chaud, permet de retirer une couleur non conforme.

Le **Détergent 8460 GTD** prévient de tout dégoûtement éventuel lors du nettoyage final dans un bain de 20 à 50 ml/L par ultrasons.

NOS SERVICES



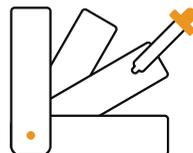
Nous sommes capables de livrer vos commandes partout dans le monde grâce à nos prestataires ou à ceux de vôtres choix.

Nous pouvons vous aider à faciliter le processus au démarrage et à maintenir le rythme grâce à notre assistance et notre support technique.



Les produits TCN sont formulés et fabriqués dans notre usine de Paris, conservant ainsi les meilleures qualités. Si vous avez besoin de plus d'informations sur notre processus, vous pouvez venir visiter notre usine.

Nous offrons à nos clients la possibilité d'obtenir des couleurs spécifiques, qui ne sont pas dans notre catalogue habituel.



Suivez-nous sur [LinkedIn](#) et [Youtube](#)

**N'hésitez pas à nous contacter à :
office@color-tcn.com**

MISE À LA TEINTE

Nous réalisons des couleurs spécifiques basés sur les références **RAL** et **PANTONE** pour répondre aux besoins de nos clients. Nous sommes aussi en mesure de produire des **équivalences de couleurs**.



RAL 1016



RAL 2010



RAL 3020



RAL 3031



RAL 4006



RAL 5003



RAL 5015



RAL 5018



RAL 6032



RAL 6028



RAL 6037



RAL 8024



Techniques Chimiques Nouvelles

A Colorful World



Ne pas jeter sur la voie publique

TCN
20 rue des Carriers Italiens
91350 Grigny - FRANCE

 www.techniques-chimiques-nouvelles.com

 +33 1 47 35 07 63  office@color-tn.com



ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
Management
System



www.tuv.com
ID 9000027132

Credits Photos : Shutterstock et TCN