



Teintures concentrées haute performance GTD pour matières plastiques

Les **teintures concentrées haute performance GTD** sont adaptées à la coloration de pièces réalisées par frittage laser qui nécessitent de hautes solidités.

Les coloris obtenus sur polyamide chargé ont des tonalités vives.

Elles répondent à un large éventail d'exigences et trouvent leur utilisation dans des domaines d'application exigeants tels que l'automobile, l'aéronautique, les lunettes, les prothèses,...



Matières

Polyamide PA11, PA12, polyamide chargé, acrylique,...

Avantages

En plus des qualités déjà reconnues des **teintures universelles concentrées GTC** (technical bulletin 20 CO 12), les **teintures haute performance GTD** fournissent des niveaux exceptionnels de résistance aux frottements, à la transpiration et à la lumière.

Conditionnement

Jerrican plastique de 1 - 5 l - 10 l.

Stockage

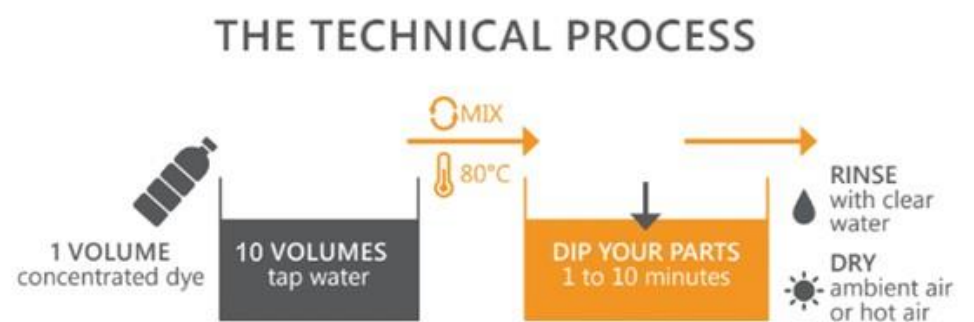
1 an dans son emballage d'origine dans les conditions habituelles de stockage.

MODE D'EMPLOI

Préparer le bain de teinture en diluant la **teinture concentrée haute performance GTD** avec de l'eau. Chauffer le bain.

1 volume **GTD** + **10** parts d'eau à une température de **80°C à 95°C**.

Agiter vigoureusement avant utilisation. Plonger les pièces dans le bain pendant 1 à 10 minutes selon l'intensité recherchée. Agiter doucement les pièces pendant la coloration. **Rincer à l'eau**.



PRODUITS ASSOCIES

Nettoyage post-coloration

Un nettoyage final par ultrasons pendant quelques minutes dans une solution contenant 20 à 50 ml/l de **détergent 8460 GTD** prévient de tout dégorgeement éventuel.

Décolorant

Le **décolorant 8050** utilise pur ou dilué, à une température élevée permet de retirer une couleur non conforme.

Agent de blanchiment

Les pièces polyamide et polyester jaunissantes peuvent retrouver leur blancheur d'origine par un trempage dans un bain chaud contenant 5 à 50 ml/l d'**azurant 8430PA**.

Carte couleurs

20 coloris standard sont disponibles, tous miscibles entre eux pour la réalisation d'une diversité de teintes.

Teintures concentrées haute performance GTD



MJF
COMPATIBLE

8471
Yellow



8472
Orange



MJF
COMPATIBLE

8901
Brick



MJF
COMPATIBLE

8473
Scarlet



MJF
COMPATIBLE

8474
Red



MJF
COMPATIBLE

8475
Burgundy



MJF
COMPATIBLE

8476
Plum



MJF
COMPATIBLE

8889*
Blue



MJF
COMPATIBLE

8477
Blue



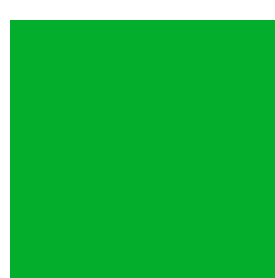
MJF
COMPATIBLE

8486
Royal blue



MJF
COMPATIBLE

8478
Navy

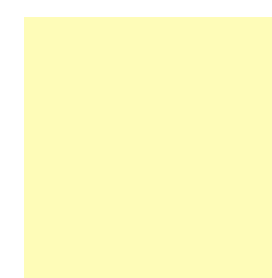


8479
Green



MJF
COMPATIBLE

8904
Green



8916
Ivory



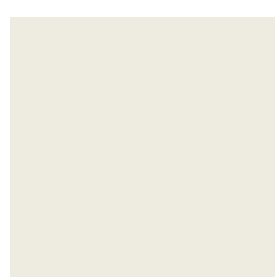
MJF
COMPATIBLE

8482
Brown



MJF
COMPATIBLE

8483
Chocolate



8489
Light Grey



MJF
COMPATIBLE

8484
Grey



MJF
COMPATIBLE

8480
Khaki



MJF
COMPATIBLE

8485
Black

* **CONTACT ALIMENTAIRE** : **8889 blue**, utilisé selon nos spécifications, répond à la Règlementation (EU) No 10/2011 sur les pièces et matières plastiques destinées à entrer en contact avec les aliments.
Voir Certificat GTD – 0920 .

Coloris non contractuels
Couleurs pures listées en gras

PRODUITS DE POLISSAGE ASSOCIES

Pâte de brillantage

La **pâte de brillantage BS3208** (bulletin technique n° 18 PO 23) permet une finition parfaite des pièces colorées en apportant du lustre et de la profondeur. Elle apporte également un traitement hydrofuge et anti-salissure aux pièces traitées.

SERVICES



Recherche et création de teintes à la demande

Mise à la teinte des teintures GTD à partir d'une référence Pantone® ou RAL®



« The principle of color combinations »

Notre livret -en anglais- rappelle les propriétés chromatiques essentielles à l'obtention de coloris particuliers. C'est un mini-guide qui explique comment construire ses bains de teintures.



Mesures colorimétriques

Pour garantir toujours plus de performance à nos clients et partenaires, TCN est équipé d'un **spectrophotomètre** permettant d'assurer :

La mesure de couleur L*a*b d'une pièce teinte, en réflexion et en transmission, sous différents illuminants.

La reproductibilité et la conformité de chaque lot de teintures.

Un contre-typage précis de teintures spécifiques.



Test de vieillissement

Notre équipement lampe xénon permet de simuler des essais de vieillissement et de connaître la résistance aux UV de nos colorants.

Nos clients peuvent s'assurer du comportement de leur pièces colorées et du changement de propriétés de leur matériaux par le rayonnement solaire en un court laps de temps.



Techniques Chimiques Nouvelles

A Colorful World



TCN - Techniques Chimiques Nouvelles 20 Rue des Carriers Italiens – 91350 GRIGNY (France)

Phone: + 33 1 47 35 07 63

office@color-tcn.com

www.techniques-chimiques-nouvelles.com



Produit en
Ile de France
BVCert. 10803184